

ВИРІШЕННЯ ПРОБЛЕМ, СПРИЧИНЕНИХ СТАТИКОЮ

ПЛАСТИКИ ВИРОБНИЦТВО ПАКЕТІВ

Статична електрика є причиною багатьох проблем у галузі виробництва пластикових пакетів. Fraser пропонує економічно ефективні рішення всіх цих проблем. Два типових рішення наведені нижче.

Листові машини



Якісний контроль статички надзвичайно важливий у більшості процесів виробництва пластикових пакетів.

Основною проблемою є погане укладання пакетів після запаювальної головки. Через обмеженість місця на виході, шини-іонізатори також встановлюють зі сторони подачі, для зменшення рівеня заряду перед запаюванням.

Генератори статички використовуються і на інших типах обладнання для виготовлення пакетів, в тому числі на модулі фіксації патч-ручок та на рулонних пакеторобних машинах. Будь ласка, зв'яжіться з Fraser для отримання детальної інформації про генератори статички, які підходять для цієї роботи.

Високопродуктивні шини-іонізатори 1250 нейтралізують заряд на плівці перед зварювальною головкою. Пакети з потовщенням і пакети з товстої плівки потребують встановлення шин-іонізаторів з кожної сторони.

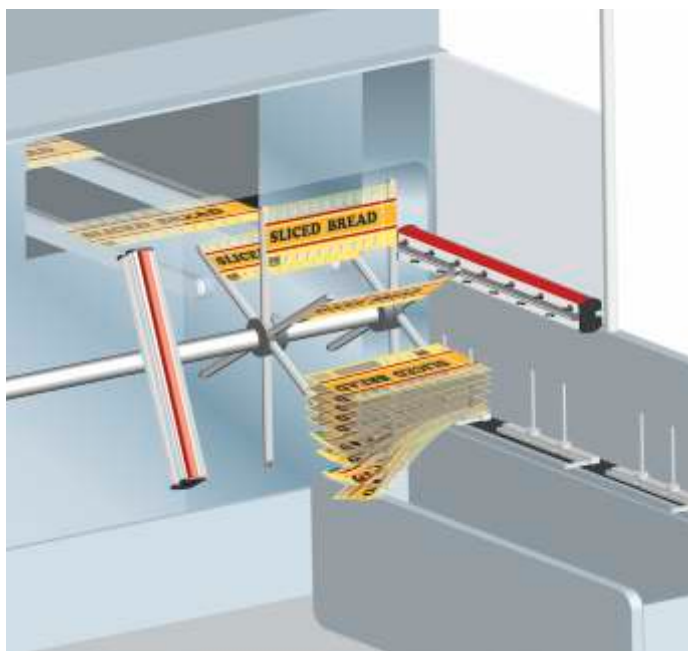


Шина-іонізатор 1250 нейтралізує заряд на поверхні пакета під час його перебуванні в повітрі, до укладання в стопу.

Револьверні пакеторобні машини

Ефективність шин-іонізаторів серії IONSTORM на великих відстанях ідеально підходить для виробників пакетів там, де звичайну шину-іонізатор не можна розміщувати поблизу виробу.

Можливе розміщення двох або трьох шин-іонізаторів 3850, як показано на рисунку, з додатковою панеллю над приймачем для пакетів більшого розміру.



Шина-іонізатор 3850 Ionstorm