

ВИРІШЕННЯ ПРОБЛЕМ, СПРИЧИНЕНИХ СТАТИКОЮ

ПАКУВАННЯ ВИКОРИСТАННЯ БЛІСТЕРУ

В процесі термовакuumного формування на поверхні виробу генерується потужний статичний заряд. Іноді виникає проблема з розділенням лотків, яку можна подолати за допомогою сопла-іонізатора Fraser, але частіше статичні проблеми пов'язані із заповненням лотків продуктом. Типовими статичними проблемами є:



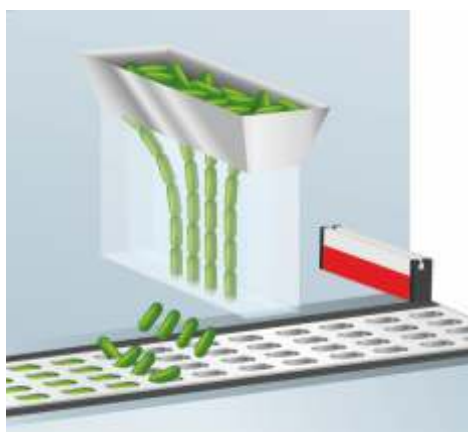
Ураження оператора статичним зарядом

Металева кришка на блістерній упаковці є провідником — вона може бути індукційно заряджена статичним струмом у пластиковій частині упаковки, і цього заряду цілком достатньо для удару струмом. Заряд в одній упаковці досить малий, але якщо він потрапляє в більший контейнер, накопичений заряд може викликати ураження оператора. Деяке зниження заряду можна досягти за допомогою пасивного статичного розрядника 660 із нитками з нержавіючої сталі, що торкаються кришки, коли вона виходить з машини. Крім того, нейтралізуйте весь контейнер за допомогою шини-іонізатора 3850, як показано на малюнку



Пил на місці запайки

Пил та пластикові крихти на місцях запайки лотка заважають кришці добре ущільнюватися. Цей бруд можна видалити потоком іонізованого повітря за допомогою модернізованої шини-іонізатора 1250 разом із простою системою збору бруду. Потік повітря повинен регулюватися, щоб не здувати виріб з конвейєра.



Вистрибування продукту

Якщо в піддоні є великий заряд, це може відштовхнути продукт або принаймні частину порошкового покриття навколо продукту. Щоб запобігти цьому, лоток можна нейтралізувати за допомогою шини-іонізатора 1250 безпосередньо перед фасуванням

