

ВИРІШЕННЯ ПРОБЛЕМ, СПРИЧИНЕНИХ СТАТИКОЮ

ПЛАСТИКИ ФОРМОВКА ДРІБНИХ ВИРОБІВ

Статика створює унікальні проблеми при литті під тиском виробів, які мають високе співвідношення площі поверхні до ваги. Це стосується тонкостінних виробів, як-от одноразові шприци та інші медичні вироби. Ці проблеми включають:

Адгезія(прилипання) до стінок форми

Вироби прилипають до стінок, коли виймаються з форми, замість того, щоб падати в систему збору.

Статичний заряд чинить потужне тяжіння завдяки відносно великій площі поверхні виробу.

Рішення полягає в тому, щоб продувати іонізоване повітря з верхньої частини форми, коли вона відкривається. Це нейтралізує статичний заряд і здує вироби з форми.

Можна використовувати іонізуючі пневматичні ножі Fraser 5000 або систему іонізуючих повітряних насадок серії 4200.

Адгезія до конвеєра

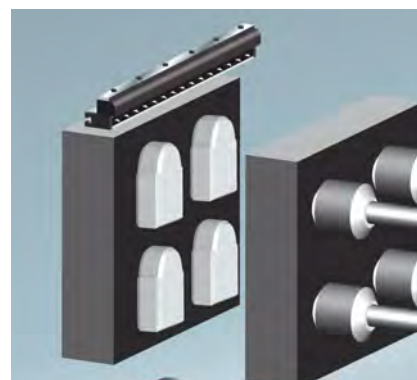
Статичний заряд на виробах може призвести до того, що вони прилипнуть до конвеєра замість того, щоб впасти в контейнер.

Інші проблеми з виробами

Заряджений виріб може спричинити статичний розряд в операторів. Може притягуватися пил. Заряд може бути настільки високим, що вироби вискакують з контейнера. Рішення всіх цих проблем полягає у використанні шини-іонізатора Ionstorm 3850, як показано нижче.

Це нейтралізує заряд на виробах, коли вони потрапляють в контейнер. Нейтралізація заряду виробів на конвеєрі за допомогою шини-іонізатора 1250 не завжди вдається, якщо виріб плоский - заряд самого виробу з'єднується з зарядом конвеєра.

Кращим рішенням може бути використання шини-іонізатора 1250 Air, як показано нижче. Ніжний потік повітря зкине продукт з конвеєра та дозволить йому вільно впасти в контейнер.



Високошвидкісне іонізоване повітря продуває всю форму, щойно вона відкриється, щоб нейтралізувати заряд і звільнити вироби.



Іонізуючий повітряний ніж 5050



Шина-іонізатор Ionstorm

Шина-іонізатор 1250 Air, яка обдуває нижнім іонізованим повітряним потоком вироби для відокремлення їх від конвеєру.



Шина-іонізатор Ionstorm



Шина-іонізатор 1250 Air