ВИРІШЕННЯ ПРОБЛЕМ, СПРИЧИНЕНИХ СТАТИКОЮ

ПОЛІМЕРИ ВИРОБНИЦТВО ПОЛІМЕРНОЇ ТАРИ 1/2



Шина-іонізатор Fraser Ionstorm

Статика спричиняє проблеми на всіх етапах виробництва пластикових пляшок і кришок, включаючи формування, обробку, транспортування по конвеєру, сортування, наповнення, упаковку в термоусадку та маркування. Ми пропонуємо економічно ефективні рішення для всіх цих проблем. Нижче наведено кілька типових прикладів.



Видувне формування: Преформи

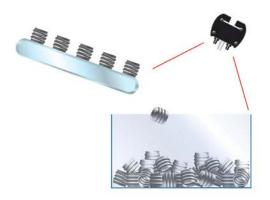
Шина-іонізатор 3850 lonstorm, розташована на відстані до 500 мм, нейтралізує заряд преформі і запобігає її залипанню. Шина не генерує руху повітря, працює на великій відстані, тому її можна розташувати подалі від рухомих деталей.

Інші області застосування:

Лиття під тиском Термоусадка Етикетування Розпаковка Сортування Маркування

Пакування на палети

Очистка



Лиття під тиском: Кришки

Шина-іонізатор Ionstorm (або іонізуючі повітродувки 2000/2020) нейтралізує заряд у кришках, щоб запобігти притягуванню пилу, ураженню розрядом операторів та некоректної роботи обладнання.



Пневматична транспортувальна система

Шина-іонізатор 3850 lonstorm, розташована над бункером, запобігає сильному ураженню операторів статичним розрядом і злипанню пляшок.





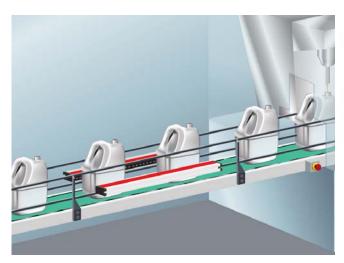
ВИРІШЕННЯ ПРОБЛЕМ, СПРИЧИНЕНИХ СТАТИКОЮ

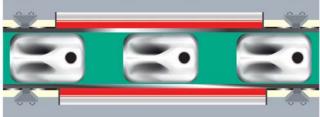
ПОЛІМЕРИ ВИРОБНИЦТВО ПОЛІМЕРНОЇ ТАРИ 2/2

Статичний заряд у пластикових контейнерах може викликати багато проблем, особливо при наповненні сухими продуктами, такими як порошки або гранули.

- Вміст може прилипнути до місця запайки та порушити герметичність тари
- Може прилипнути до пляшки
- Продукт може навіть вискочити з контейнера
- Заряд може притягувати забруднювачі до контейнера

Рішення може полягати у використанні шини-іонізатора 1250-S, розташованої на 25-50 мм над контейнерами безпосередньо перед наповнювальною головкою, щоб нейтралізувати заряд у верхній частині пляшки.





Якщо проблемою є неправильна поведінка контейнера на конвеєрі, то шини-іонізатори 1250-S можна розташувати по обидва боки конвеєра, щоб запобігти виникненню проблем перед етапом наповнення.



