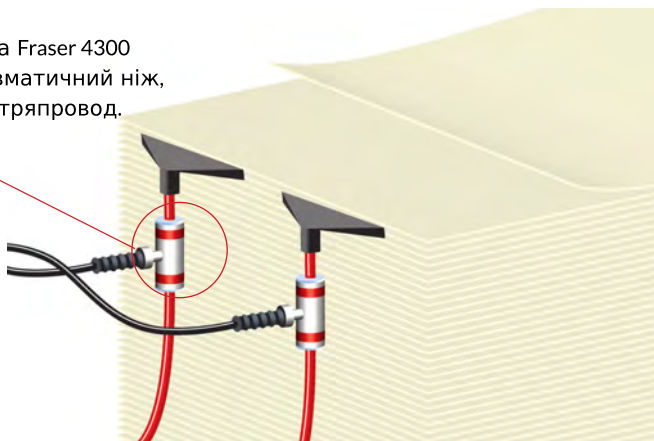


# ВИРІШЕННЯ ПРОБЛЕМ, СПРИЧИНЕНИХ СТАТИКОЮ

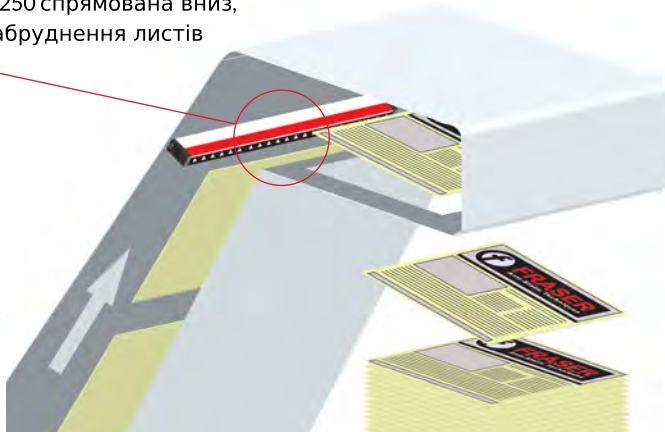
## ДРУК УКЛАДАННЯ ЛИСТІВ

Статика спричиняє проблеми у всій поліграфічній та фінішній промисловості. Наведені нижче малюнки показують типові рішення для листового плаского друку та листопідбору. Fraser пропонує економічно ефективні рішення для всіх цих проблем.

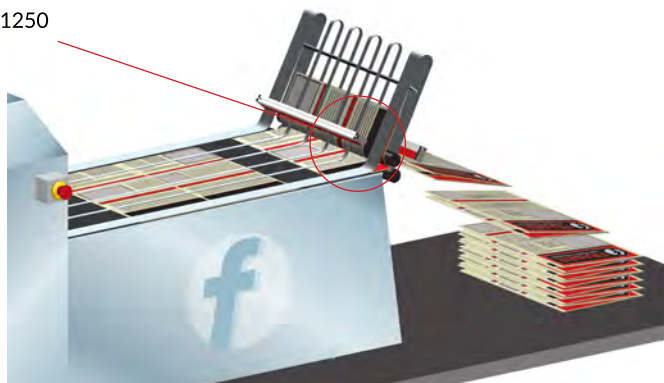
Вбудована насадка Fraser 4300 або іонізуючий пневматичний ніж, встановлені в повітряпровод.



Шина-іонізатор 1250 спрямована вниз, щоб зменшити забруднення листів порошком.



Шина-іонізатор 1250



### Подача листів

Статика спричиняє злипання листів, що призводить до подавання двох листів та скручування листів на конвеєрі. Fraser виробляє вбудовані іонізуючі форсунки, які можна встановлювати в існуючі повітряпроводи, щоб іонізувати повітря яке вдувається в стопу. Ми також виготовляємо системи поділу листів зі стисненим повітрям. Шина-іонізатор 1250, розташована приблизно в 10 см від переднього краю стопи, також нейтралізує лист на подавачах.

### Проводка

Статика на листі після друку може спричинити погану проводку по конвеєру та нерівну стопу. Рішення полягає в тому, щоб розташувати шину-іонізатор 1250 таким чином, щоб вона знаходилася в межах 50 мм від листа, уникаючи захватів, коли лист рухається по конвеєру.

### Фальцовка

Якщо лист не потрапляє на верхню частину згинаючої пластини, в нижній частині планок слід розташувати шину-іонізатор 1250, щоб нейтралізувати лист. Якщо складений лист прилипає до інших при укладанні в стопу, встановіть шину-іонізатор 1250, так щоб нейтралізувати його, коли він виходить із притискаючих роликів, як показано тут.