РІШЕННЯ ПРОБЛЕМ ЗІ СТАТИКОЮ

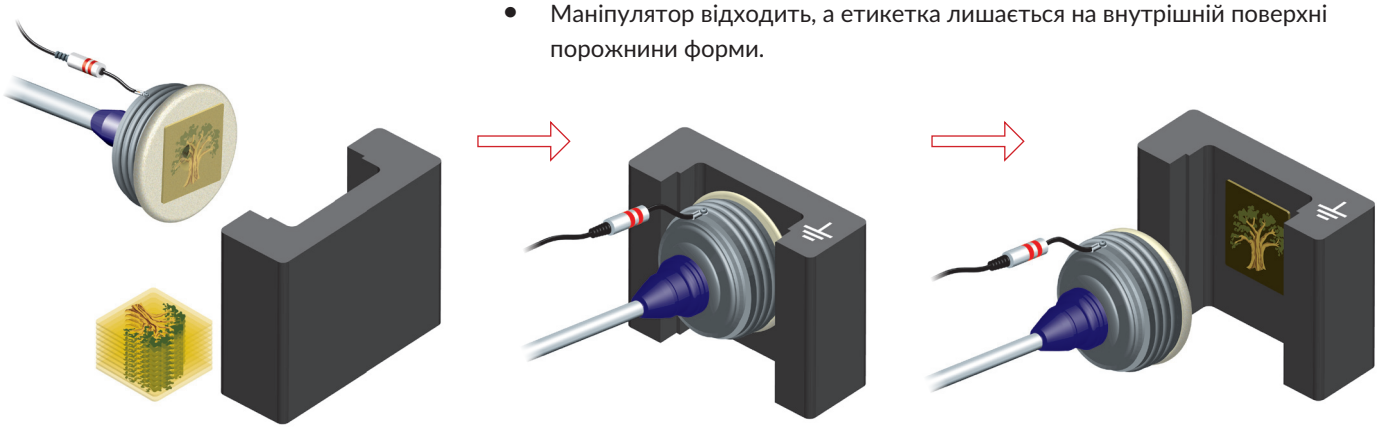
ПЛАСТМАСИ
IML, СПОСІБ 1 — КОНТАКТНЕ РОЗМІЩЕННЯ В ПРЕС-ФОРМІ

Крок 1:

- Маніпулятор робота вакуумом бере етикетки зі стосу.

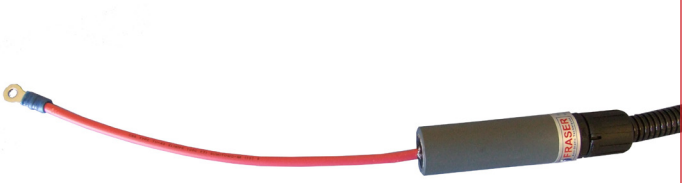
Крок 2:

- Етикетка подається в прес-форму, вакуум вимикається при контакті.
- Водночас на короткий час подається напруга від генератора статики 7330 на заряджальну пластину, контактну накладку IML і етикетку через вбудований резистор 7091.
- Маніпулятор відходить, а етикетка лишається на внутрішній поверхні порожнини форми.

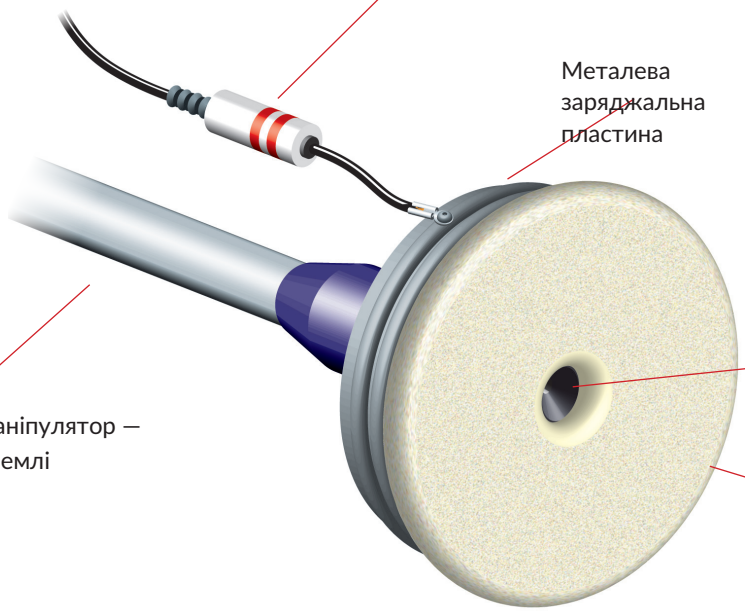


Важливо:

- Еластична контактна накладка IML завжди на 15 мм по периметру більша за металеву заряджальну пластину.
- Напругу 7–12 кВ слід подавати протягом 35–60 мілісекунд на заряджальну пластину в момент контакту етикетки з формою.



Вбудований резистор 7091 (високовольтний кабель з резистором 100 МОм)



Металева заряджальна пластина

Вакуумний захват

Ізольований маніпулятор — без шляху до землі

Еластична контактна накладка IML

FRASER Anti-Static Techniques

ТОВ «ІМПРЕЗА» Авторизований дистриб'ютор
17/15, проспект Науки, 03028, Київ, Україна
+380 (44) 525 7032, info@fraser-ukraine.com
www.fraser-ukraine.com

IMPREZA UNLIMITED COMPANY

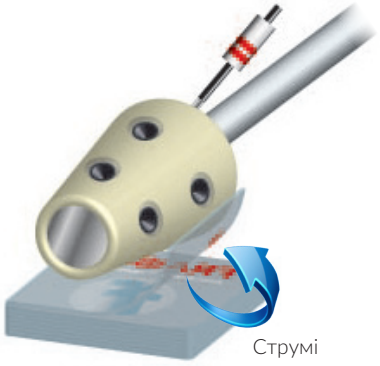
РІШЕННЯ ПРОБЛЕМ ЗІ СТАТИКОЮ

ПЛАСТМАСИ
IML, СПОСІБ 1 — КОНТАКТНЕ РОЗМІЩЕННЯ (ПРОДОВЖЕННЯ)

Деякі носії на маніпуляторах — не плоскі пластини, а конуси чи циліндри, що вносять етикетку в порожнину матриці для стаканчиків тощо.

Крок 1:

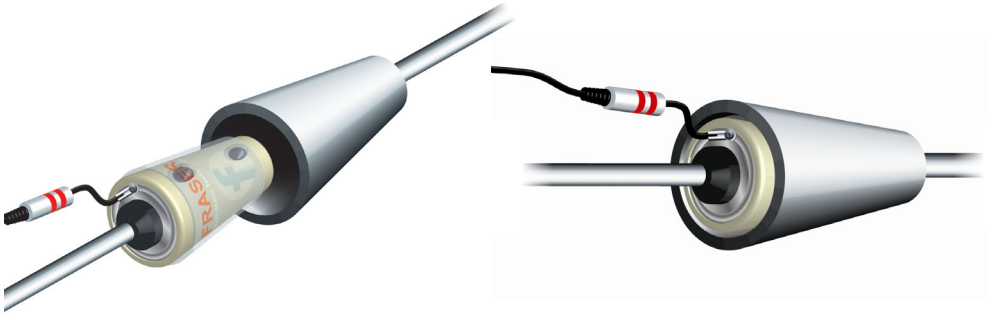
- Струмені повітря обгортають краї етикетки навколо носія, а вакуумні отвори її втягують.

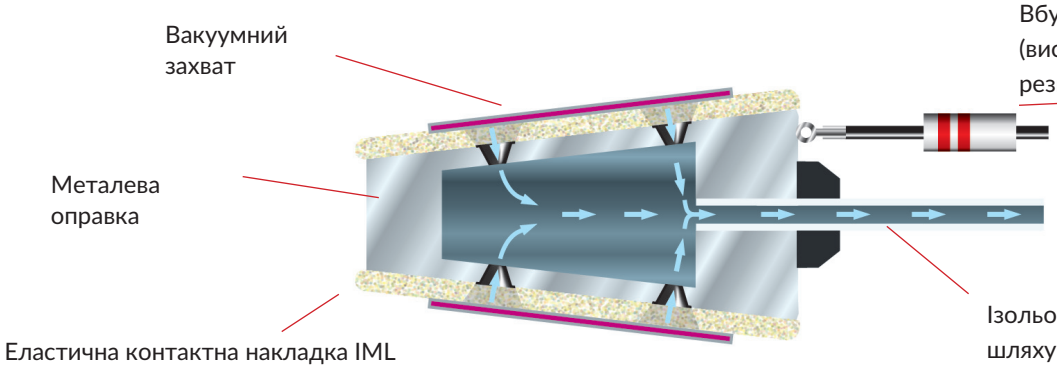


Струмінь повітря

Крок 2:

- Етикетка подається в порожнину форми, вакуум вимикається при контакті.
- Водночас на короткий час подається напруга на заряджальну пластину, контактну накладку IML і етикетку.
- Маніпулятор відходить, а етикетка лишається на внутрішній поверхні порожнини форми.



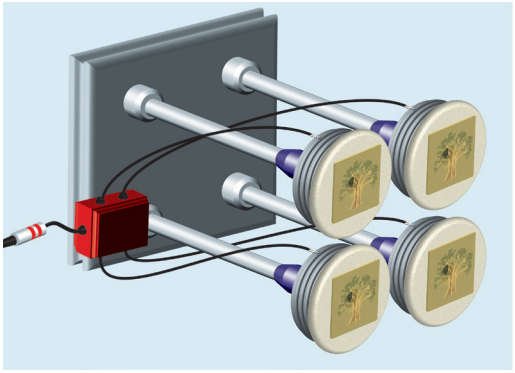


Вбудований резистор 7091



E70-IML-HW-RT

Для багатомісної прес-форми потрібен E70-IML-HW, що може заряджати до 8 металевих пластин одночасно



ТОВ «ІМПРЕЗА» Авторизований дистриб'ютор
17/15, проспект Науки, 03028, Київ, Україна
+380 (44) 525 7032, info@fraser-ukraine.com
www.fraser-ukraine.com

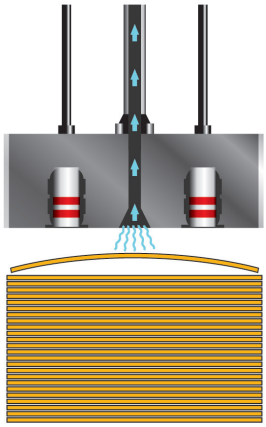
РІШЕННЯ ПРОБЛЕМ ЗІ СТАТИКОЮ

ПЛАСТМАСИ
IML, СПОСІБ 2 — ЕТИКЕТКА ЗАДУВАЄТЬСЯ В ПРЕС-ФОРМУ

Спосіб 2 використовує генеруючі головки: вони заряджають етикетку, і вона з допомогою повітря прилипає до внутрішньої поверхні форми.

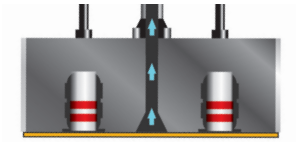
Крок 1:

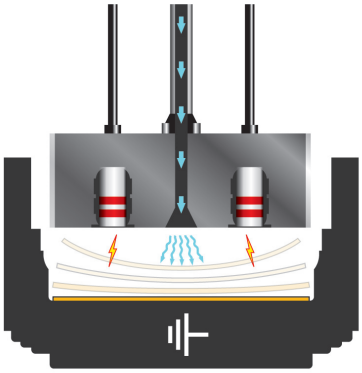
- Маніпулятор робота вакуумом бере етикетки зі стосу.



Крок 2:

- Вакуум вимикається, і головки вмикаються, коли етикетку задувають у форму.
- Форма слугує заземленням назад до генератора — контакту між носієм і формою немає.





Важливо:

- Для багатомісних форм є E70-IML-HW-CDH — до 8 генеруючих головок і кабель 14 м.

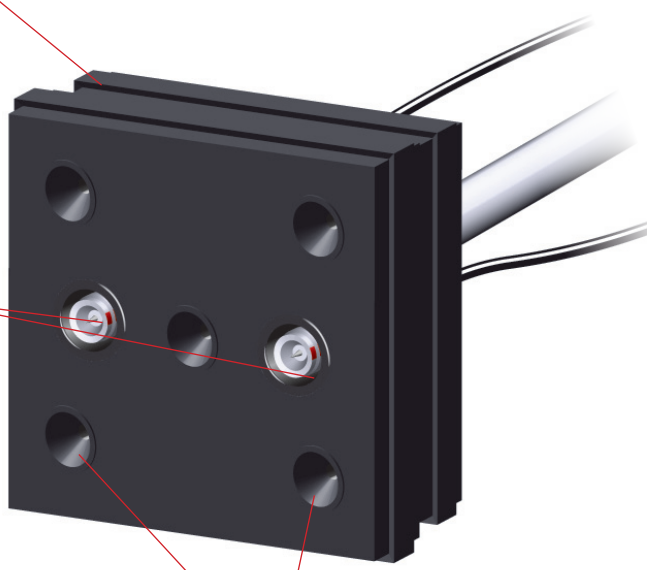
- Головки жорстко під'єднані до розподільчої коробки з резистором 100 МОм.



Точковий генератор 7090



E70-IML-HW-RT



FRASER Anti-Static Techniques

ТОВ «ІМПРЕЗА» Авторизований дистриб'ютор
17/15, проспект Науки, 03028, Київ, Україна
+380 (44) 525 7032, info@fraser-ukraine.com
www.fraser-ukraine.com

IMPREZA UNLIMITED COMPANY

РІШЕННЯ ПРОБЛЕМ ЗІ СТАТИКОЮ

ПЛАСТМАСИ
IML, СПОСІБ 3 — ЕТИКЕТКА ЗАДУВАЄТЬСЯ НА ОПРАВКУ

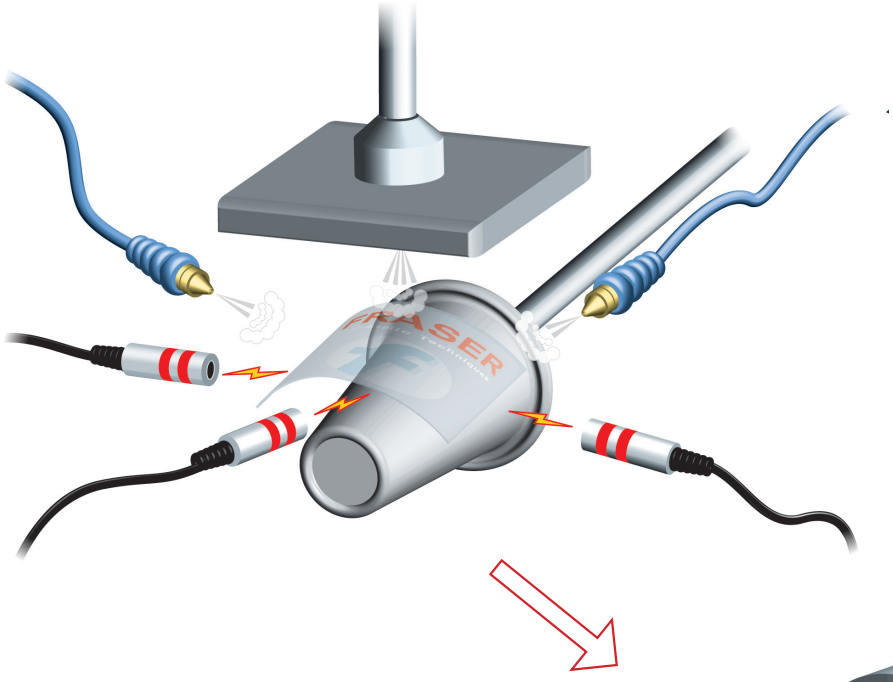
Спосіб 3 — для стаканчиків і подібного: етикетки можна наносити на пуансон (оправку), а не в порожнину форми, як у способі 1.



Точковий генератор 7090

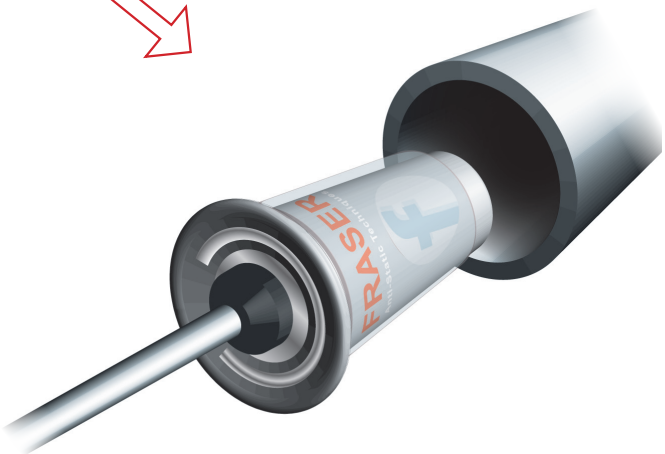
Крок 1:

- Струмені повітря обгортають етикетку вниз і навколо оправки; у потрібному положенні етикетка фіксується на формі статикою від точкових генераторів 7090



Крок 2:

- Оправка з етикеткою вводиться в порожнину й лишається там протягом усього лиття під тиском.



FRASER Anti-Static Techniques

ТОВ «ІМПРЕЗА» Авторизований дистриб'ютор
17/15, проспект Науки, 03028, Київ, Україна
+380 (44) 525 7032, info@fraser-ukraine.com
www.fraser-ukraine.com

IMPREZA UNLIMITED COMPANY