ВИРІШЕННЯ ПРОБЛЕМ, СПРИЧИНЕНИХ СТАТИКОЮ

ПЛАСТИКИ ЛИТТЯ ПІД ТИСКОМ ОПТИЧНИХ, МЕДИЧНИХ АБО ТЕХНІЧНИХ ВИРОБІВ

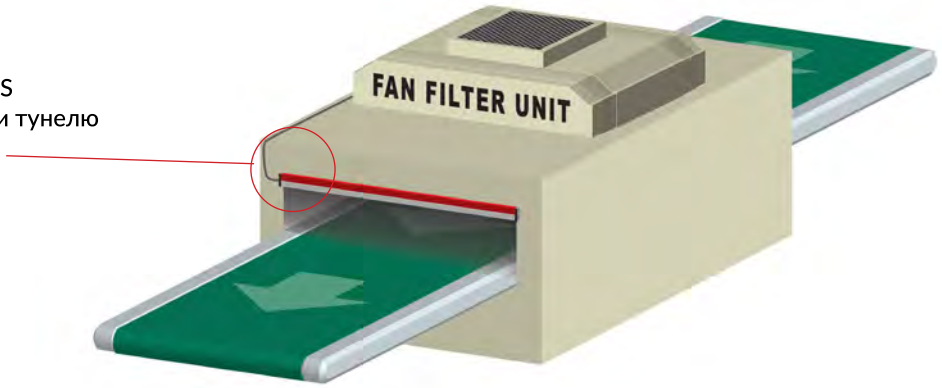


Шина-іонізатор 1250-S

Якщо рівень складності лиття або кінцева необхідна якість продукту вимагають, що під час виготовлення його слід утримувати від забруднень, ручне оброблення часто замінюється роботизованими маніпуляціями.

Після того як робот вибирає компонент з форми для лиття під тиском, його, зазвичай, поміщають на транспортний конвеєр, який переносить деталь або на іншу технологічну лінію, або на точку пакування.
Поки виріб охолоне, він, ймовірно, буде мати електростатичний заряд, що спричинить небажане притягнення забруднень до поверхні виробу. Встановлений тонель з позитивним тиском та повітряним потоком запобігає потраплянню небажаних частинок пилу та бруду на виріб під час охолодження та транспортування по конвеєру.
Однак під час дії повітряних потоків у тунелях, на поверхні виробів може формуватися статичний заряд, і як на точках входу, так і на виході з тунелю вироби зном можуть притягувати бруд та пил – при встановленні шин-іонізаторів 1250-S над входом та виходом тунелю, повітряний потік стає іонізованим, що запобігає формуванню статичного заряду на виробі та притягнення забруднень.

Встановлення шин-іонізаторів 1250-S над вхідними та вихідними отворами тунелю іонізує весь повітряний потік.





FRASER Anti-Static Techniques

ТОВ. «ІМПРЕЗА» Авторизований дистриб'ютор
17/15, проспект Науки, 03028, Київ, Україна
+380 (44) 525 7032, info@fraser-ukraine.com
www.fraser-ukraine.com

IMPREZA UNLIMITED COMPANY