ВИРІШЕННЯ ПРОБЛЕМ, СПРИЧИНЕНИХ СТАТИКОЮ

ДРУК
ЛАМІНАЦІЯ

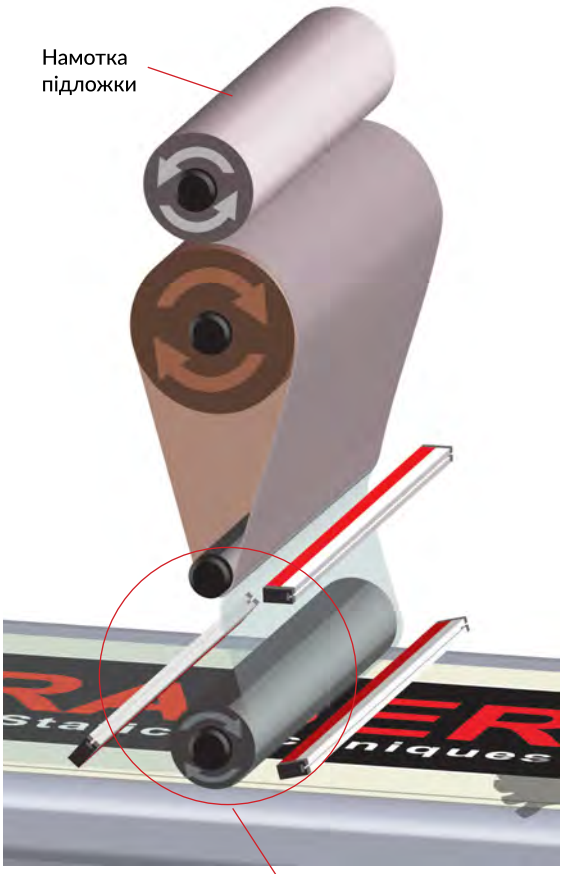
Під час нанесення захисної прозорої самоклеючої плівки для ламінування на друковану поверхню виникають численні проблеми зі статикою, вони включають притягнення бруду, який потрапляє між друкованою поверхнею та захисною плівкою.

Крім того, відштовхування обох поверхонь друг від друга може призвести до формування бульбашок повітря між обома шарами. Там, де між обома поверхнями виникає статичне притягнення, важко зліпити обидві поверхні разом без складок.
У місці , де полотно підкладки роз'єднується з плівкою для ламінування, утворюються величезні статичні заряди, що призводять до притягування бруду до клеєвої сторони плівки задовго до того, як обидві поверхні з'єднаються для ламінування.

Часто, коли ламінована поверхня виходить зпід ламінуючого валика, оператори можуть отримати ураження статичним розрядом. Нейтралізуючи як плівку, так і поверхню до того, як відбудеться ламінування, ці проблеми можна усунути завчасно.
Стандартні шини-іонізатори 1250 можна використовувати в безпосередній близькості від критичних областей. Щоб досягти тривимірного охоплення робочої зони на великих відстанях треба використовувати потужні системи Ionstorm.

Шину-іонізатор Ionstorm можна використовувати над робочим столом, щоб запобігти ураженню статичним розрядом оператора. Якщо модуль ламінації рухається вздовж полотна, то оптимальним рішенням буде використання потужної системи Ionstorm.

Додатково, перед початком процесу ламінування, можна обробити поверхню за допомогою іонізуючого повітряного пістолету 4125.









FRASER Anti-Static Techniques

ТОВ. «ІМПРЕЗА» Авторизований дистриб'ютор
17/15, проспект Науки, 03028, Київ, Україна
+380 (44) 525 7032, info@fraser-ukraine.com
www.fraser-ukraine.com

IMPREZA UNLIMITED COMPANY