РІШЕННЯ ПРОБЛЕМ ЗІ СТАТИКОЮ

ДРУК
ТАМПОДРУК



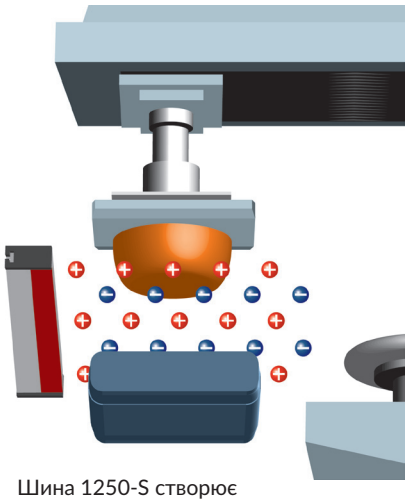
У тамподруці ми часто бачимо три поширені проблеми, пов'язані зі статикою:

1. **Пил на виробі перед друком.**
2. **Розбризкування фарби / «пір'ястість» чи «павутиння» на виробі.**
3. **Накопичення статики на тампоні, що притягує забруднення.**

Чисті вироби

Литі пластикові вироби перед друком мають бути чистими й без статики, інакше пил перейде на тампон і спричинить дефекти друку («хікі»). Потрібне обладнання залежить від процесу. Якщо виріб подають вручну, часто використовують іонізуючі пістолети. Для автоматизованої подачі — системи іонізуючих сопел.

Якщо пил лежить на виробі кілька днів, притягання може бути дуже стійким, і єдиним рішенням може стати серветка з розчинником.



Шина 1250-S створює іонізоване повітря між тампоном і виробом.

Розбризкування фарби, «пір'ястість»

Удар тампона по литому виробу створює сильне електричне поле, через яке фарба утворює візерунки навколо відбитка.

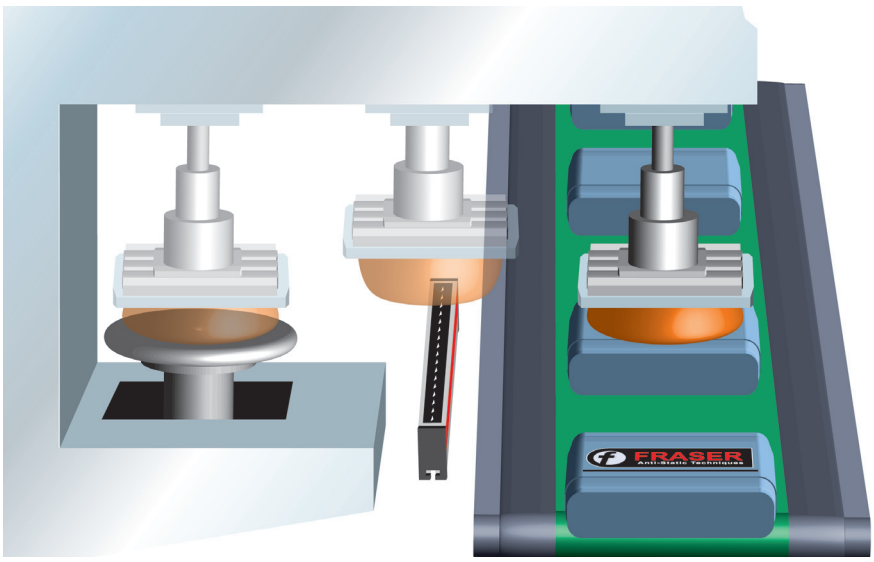
Рішення — розмістити одну чи дві (залежно від розміру виробу) шини 1250-S, як показано нижче. Іонізоване повітря поглине статичний заряд одразу, щойно він виникне.

Пил і статика на тампоні

Якщо під час тиражу на тампоні накопичується статика, вона притягує пил, що погіршує друк.

Рішення — розмістити шину 1250-S, яка нейтралізує тампон, коли він рухається між виробом і кліше.





Шина 1250-S нейтралізує тампон на ходу.

FRASER Anti-Static Techniques

ТОВ «ІМПРЕЗА» Авторизований дистриб'ютор
17/15, проспект Науки, 03028, Київ, Україна
+380 (44) 525 7032, info@fraser-ukraine.com
www.fraser-ukraine.com

IMPREZA UNLIMITED COMPANY